**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**

**ВАСИЛЬЕВО - ПЕТРОВСКАЯ ОСНОВНАЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА АЗОВСКОГО РАЙОНА**

|  |  |
| --- | --- |
| Согласовано  Председатель профкома  \_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.И. Миргород  "29"декабря 2017года | Утверждено  приказом МБОУ Васильево -  Петровской ООШ Азовского района  от 29.12.2017 г. № 272  Директор МБОУ Васильево -  Петровской ООШ Азовского района  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Лоенко С.В/ |

## ИНСТРУКЦИЯ

**по охране труда при работе на токарном станке по металлу**

**1 Перед началом работы**

1.1. Правильно надеть спецодежду.

1.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.

1.3. Расположить инструменты и заготовки в определенном порядке на приставочной тумбочке или особом приспособлении. Убрать со станка посторонние предметы.

1.4. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь. Вытащить ключ из патрона.

1.5. Проверить работу станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения кнопок и рычагов управления.

**2.Во время работы**

2.1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать сечения стружки сверх установленной величины.

2.2. Во избежание травм запрещается:

* наклонять голову близко к патрону или режущему инструменту;
* передавать или принимать предметы через вращающиеся части станка;
* облокачиваться или опираться на станок, класть на него инструменты и заготовки;
* измерять обрабатываемую деталь, смазывать, чистить и убирать стружку со станка до полной остановки;
* охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или концов;
* не допускать выхода из под резца длинной стружки;
* останавливать станок путем торможения рукой патрона;
* отходить от станка, не выключив его

2.3. Зачистку деталей на станке производить напильником или шкуркой, прикрепленными к жесткой оправе. Рукоять оправы должна быть с предохранительными кольцами. При работе держать ее левой рукой.

2.4. Перед выключением станка необходимо отвести резец от обрабатываемой детали.

**3. После окончания работы**

3.1. Удалить стружку со станка при помощи щетки, а из пазов станины - крючком. Сдувать стружку ртом и сметать рукой ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

3.2. Протереть станок, смазать, привести в порядок инструменты и индивидуальные средства защиты.

3.3. Сдать станок дежурному или учителю.