



Утверждаю
Директор ГБПОУ РО ПУ № 45
А. А. Петров

« 30 » августа 2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ГБПОУ РО ПУ № 45

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования

151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка)

Квалификация: Оператор станков с
программным управлением 3-4 разряд;
Станочник широкого профиля 3-4 разряд
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования – технический

2019 г.

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка) среднего профессионального образования ГБПОУ РО ПУ № 45 разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 822 от 02.08.2013 г.

- федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ППКРС с учетом технического профиля получаемого профессионального образования;

- приказа Министерства образования и науки РФ № 247 от 17.03.2015 г. "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования".

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Дата начала занятий – 1 сентября 2019 года

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий - 45 мин.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка) составляет 4140 часов (включая физическую культуру):

- общеобразовательный цикл – 2052 часа;
- общепрофессиональные - 258 часов;
- профессиональные модули (МДК) - 320 часов;
- учебная и производственная практика – 1476 часов;
- физическая культура – 34 часа.

Формами текущего контроля знаний являются письменный и устный опрос, лабораторные и практические работы, тестирование, контрольные работы и зачет.

Учебная практика – рассредоточенная, производственная практика – рассредоточенная. Учебная практика проводится в учебной мастерской; производственная проходит на предприятиях города и района.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта в рамках общеобразовательного цикла дисциплин .

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии 151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка) среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования составляет 147 нед., из них: теоретическое обучение (при

обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 77 нед., учебная и производственная практика - 41 нед, промежуточная аттестация – 5 нед., каникулярное время – 24 нед., ГИА – 3 нед.

Консультации проводятся в виде индивидуальных и групповых занятий из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка) формируется с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

Общеобразовательный цикл формируется с учетом следующих документов:

- федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка), (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013 № 822) который распространяется на профессии с получением среднего общего образования;

- федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (Утвержден приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413);

- «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259), (далее Рекомендации, 2015);

- приказа Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 09.03.2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования».

Общеобразовательный цикл составляет:

- максимальная учебная нагрузка – 3076 часов;
- обязательная аудиторная нагрузка – 2052 часа;
- лабораторных и практических занятий – 707 часов;
- самостоятельная работа – 1026 часов.

При изучении общеобразовательного цикла введены дополнительные дисциплины: УД.15 Основы финансовой грамотности - 34 часа и адаптивная УД.16 Эффективное поведение на рынке труда/Основы предпринимательской деятельности – 42 часа.

1.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в количестве 108 часов была распределена следующим образом:

Введена дисциплина ОП 07 «Охрана труда» - (34 часа) с целью формирования знаний по безопасности профессиональной деятельности и условий труда,

Введены дополнительные 34 часа на освоение основ военной службы в дисциплину «Безопасность жизнедеятельности»

в количестве 40 часов была распределена на изучение ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, шлифовальных), с целью формирования профессиональных компетенций:

ПК 2.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

ПК 2.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 2.3. Проверять качество обработки деталей.

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Для теоретического обучения, учебной и производственной практики применяется пятибалльная система оценок в форме дифференцированного зачета и экзамена. Промежуточная аттестация обучающихся в виде дифференцированного зачета проводится за счет часов отведенных на изучение дисциплины или МДК; экзамен - в специально отведенные дни.

Промежуточная аттестация обучающихся по общеобразовательному циклу в виде экзамена проводится в специально отведенные дни и по следующим дисциплинам: русский язык; литература; математика, история, обществознание, физика. В учебный план включено проведение комплексных дифференцированных зачетов и комплексных экзаменов по дисциплинам из одной предметной области в целях уменьшения числа процедур промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация в виде экзамена квалификационного по ПМ.01 Программное управление металлорежущими станками и по ПМ.02 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных, шлифовальных) проводится на 21 неделе 6 семестра.

Наличие сессий не предусмотрено учебным планом.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) и проводится в течение 3-х последних недель 6 семестра (см. Приложение №1).

1.6. Примечание к учебному плану

На втором курсе в последнюю неделю 4 семестра с юношами проводятся 5 дневные учебные военные сборы на базе воинских частей, определенных Военным комиссариатом.

4. Перечень кабинетов, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

151902.03 (15.01.25) Станочник (металлообработка)

Кабинеты:

технических измерений;
материаловедения;
электротехники;
технической графики;
безопасности жизнедеятельности;
технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

Мастерские:

металлообработки.
Тренажеры, тренажерные комплексы:
тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;
демонстрационное устройство токарного станка;
тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
стрелковый тир

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)
15.01.25 Станочник (металлообработка)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (час.)	Учебная практика (час.)	Производственная практика (час.)	Перевод в недели	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4		5	6	7	9
I курс	1272	168	-	40	1	-	11	52
II курс	750	528	126	39	2	-	11	52
III курс	642	60	594	36	2	3	2	43
Всего	77		39		5	2	24	147